



WERKZEUGBAU CHINA

AKTIV-ELEMENTE



Alle Werkzeug- Aktivteile werden aus dem schwedischen Werkzeugstahl der Firma „Uddeholm“ gefertigt.

Kurze Übersicht der Uddeholm- Werkzeugstähle

ASSAB 	UDDEHOLM 	REFERENCE STANDARD		
		AISI	WNr.	JIS
ASSAB DF-2	ARNE	O1	(1.2510)	(SKS 3)
ASSAB DF-3		O1	(1.2510)	(SKS 3)
ASSAB XW-5	SVERKER 3	D6 (D3)	(1.2436)	(SKD 2)
ASSAB XW-10	RIGOR	A2	1.2363	SKD 12
ASSAB XW-41	SVERKER 21	D2	1.2379	SKD 11
ASSAB XW-42		D2	1.2379	SKD 11
CARMO	CARMO		1.2358	
CALMAX	CALMAX		1.2358	
CALDIE	CALDIE			
ASSAB 88	SLEIPNER			
ASSAB PM 23 SUPERCLEAN	VANADIS 23 SUPERCLEAN	(M3:2)	1.3395	SKH 53
ASSAB PM 30 SUPERCLEAN	VANADIS 30 SUPERCLEAN	(M3:2 + Co)	1.3294	SKH 40
ASSAB PM 60 SUPERCLEAN	VANADIS 60 SUPERCLEAN		(1.3292)	
VANADIS 4 EXTRA SUPERCLEAN	VANADIS 4 EXTRA SUPERCLEAN			
VANADIS 6 SUPERCLEAN	VANADIS 6 SUPERCLEAN			
VANADIS 10 SUPERCLEAN	VANADIS 10 SUPERCLEAN			
VANCRON 40 SUPERCLEAN	VANCRON 40 SUPERCLEAN			
ELMAX SUPERCLEAN	ELMAX SUPERCLEAN			

Übersicht Beschichtung

Thermische Behandlung und Beschichtung aller Aktivteile wird bei der Firma „Uddeholm“ durchgeführt.

Coatings	Sheet	Non-ferrous	Aluminum		Standard		Stainless		High strength	Zn-plated
			≤ 3 mm	> 3 mm	≤ 3 mm	> 3 mm	≤ 3 mm	> 3 mm		
PVD	TiN				+					++
	TiCN				+++	++	++	+	++	++
	CrN	+++	+++	++						
	CrCN	+++	+++	++						
	VARIANTIC				+++	++	++	++	++	++
	CROSAL				+++	+++	++	++	+++	
	EXXTRAL-Plus					+++				++
	TIGRAL				+++	++				
	SISTRAL					+++	++			
	TOPMATIC					++			+	
	SUCASLIDE	++	+++							
	MoST ¹⁾	++	+++		+++		+++			+
Duplex-PVD	DUMATIC					+++		+++	++	
	Duplex-VARIANTIC				+++	+++	++	+++	+++	++
	Duplex-CrCN			-+++						+++
	Duplex-TOPMATIC					+++			++	

Für Werkzeugstahleinkauf, thermische Behandlung und Beschichtung werden die Protokolle mitgeliefert.

硬度检验 (HARDNESS TEST)					
	测定部位 Test Position	共记几点 Record Number	最大值 Maximal	最小值 Minimal	平均值 Average
洛氏硬度测试结果 (HRC) Rockwell Test Result	实物	3	59.5	59	59.3
布氏硬度测试结果 (HB) Brinell Test Result					
	近似换算值 (HRC) Approx. Convert Value				
实测变形量 (mm) Distortion Result					
备注 Note					

本公司仅对ASSAB模具钢作热处理品质保证;
Our company only assure heat treatment quality of ASSAB steels;
检验设备系统误差为0.5HRC;
System deviation of inspecting equipment is 0.5 HRC;
接受热处理质量投诉需出示本报告及热处理付款凭证;
You shall present this report and the payment evidence of heat treatment if you have heat treatment quality complaint;
相关热处理工艺可凭炉批号向本公司热处理部门查询。
You can inquiry the related heat treatment process according to the furnace batch number from our heat treatment department.


 合格
 2018/5/5
 执行人签名: HT检1
 QC.ENGINEER: 戴峰
 负责人签名: 冯兴吉
 CHIEF: 冯兴吉
